

г. Сланцы, Сланцевский район, Ленинградская область  
ГКОУ ЛО «Сланцевское специальное учебно-воспитательное учреждение  
закрытого типа»

УТВЕРЖДЕНО

решение педсовета протокол

№\_\_от \_\_\_\_20\_\_ года

Председатель педсовета

\_\_\_\_\_ Степанова Н.М.

## **АДАптиРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

По Профессионально - трудовому обучению

Степень обучения (класс) основное общее, 8 класс (VIII вид)

Количество часов 408 Уровень базовый

Учитель Смирнов Александр Иванович

Программа разработана на основе Авторской программы специальных  
(коррекционных) образовательных учреждений

под редакцией В. В. Воронковой VIII вида 5-9 классы –

Сборник 2. – М.: Гуманит. Изд. центр ВЛАДОС, 2010.

## Содержание

1. Паспорт рабочей программы.
2. Пояснительная записка.
3. Содержание программы учебного предмета.
4. Учебно – тематический план.
5. Требования к уровню подготовки обучающихся.
6. Календарно – тематическое планирование.
7. Формы оценивания.
8. Перечень учебно – методического обеспечения образовательного процесса.
9. Лист внесения изменений.

## **Паспорт рабочей программы.**

Тип программы: программа специального (коррекционного) обучения детей VIII вида.

Статус программы: рабочая программа учебного курса.

Назначение программы:

- для обучающихся, образовательная программа обеспечивает реализацию их права на информацию об образовательных услугах, права на выбор образовательных услуг и права на гарантию качества получаемых услуг.

Категория обучающихся: обучающиеся 8 класса «Сланцевского специального учебно - воспитательного учреждения закрытого типа.»

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по трудовому обучению составлена на основе авторской программы Мирского С.Л., Журавлева Б.А. «Столярное дело» и в соответствии с программой специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой Москва, ВЛАДОС, 2011г.

Настоящая программа рассчитана на 408 учебных часа и составлена с учетом психофизических возможностей обучающихся и по показателям обучаемости детей данного класса.

Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства.

При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемым обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители. Составлять и читать чертежи, планировать последовательности выполнения трудовых операций, оценивание результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Данная программа предполагает обязательное обсуждение характеристик изделий, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Формирование этих умений и навыков является обязательным условием коррекционной направленности трудового обучения в школах VIII вида. В ходе выполнения программы у обучающихся развивается устойчивый интерес к труду,

эстетический вкус при художественной отделке изделий, что способствует физическому, интеллектуальному и умственному развитию школьников.

Большое внимание уделяется технике безопасности и эстетическому воспитанию. Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с нарушением интеллектуального развития.

### **Цель программы:**

- Подготовить обучающихся по соответствующему профилю с дальнейшим поступлением в ПТУ соответствующего типа и профиля.

### **Задачи программы:**

- Формирование доступных технических и технологических знаний.
- Развитие общетрудовых умений ориентироваться в производственном задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работы.
- Обучение учащихся профессиональным приемам и привитие им соответствующих трудовых навыков.
- Воспитание у обучающихся устойчивого положительного отношения к труду.
- Формирования необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности.
- Развитие художественного вкуса, общей культуры личности.
- Обучение практическим навыкам резьбы по дереву, техническим приемам геометрической резьбы.

Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности.

Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды,

практических заданий и общественных поручений.

Предметом осуждения является брак в работе, неэкономное расходование материалов, сломанный инструмент, случай нарушения правил безопасности труда, дисциплины и др.

В целях воспитания применяются на уроках коллективные формы труда, обеспечивающие взаимопомощь, взаимный контроль, совместное обсуждение результатов работы.

## СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

### I четверть 96 часов

#### **Вводное занятие (2 часа).**

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

#### **Заделка пороков и дефектов древесины (26 часов).**

**Объекты работы.** Куб. (дополнительно - заготовки для предстоящих работ).

**Теоретические сведения.** Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения.

Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станком. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

**Умение.** Заделка пороков и дефектов древесины.

**Упражнения.** Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

**Практические работы.** Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрегивание заделки.

#### **Пиломатериалы (4 часа).**

**Теоретические сведения.** Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

**Умение.** Распознавание видов пиломатериалов.

**Упражнение.** Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

**Изготовление столярно-мебельного изделия (58 часов).**

**Изделия.** Кухонный табурет. (дополнительно – шкатулка)

**Теоретические сведения.** Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

**Умение.** Распознавание вида работ.

**Упражнения.** Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.

**Практические работы.** Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели.

Подготовка изделия к отделке, отделка изделия.

**Самостоятельная работа (6 часов).**

**Изготовление соединений УС-3 и УК-1.**

## **II четверть (92 часа)**

**Вводное занятие (2 часа).**

План работы на четверть. Правила поведения в мастерской, повторение правил безопасности.

**Изготовление разметочного инструмента (14 часов).**

**Изделия.** Угольник столярный, малка.

**Теоретические сведения.** Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

**Умение.** Приготовление разметочного инструмента.

**Упражнения.** Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

**Практические работы.** Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка

изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

### **Токарные работы (28 часов).**

**Изделия. Ручки для напильников, стамесок, долот.**

**Теоретические сведения.** Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.

Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

**Практические работы.** Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

### **Практическое повторение (42 часа).**

**Виды работы. Кухонный набор.**

**Самостоятельная работа (6 часов).**

**Изготовление разделочных досок.**

## **III четверть (120 часов)**

### **Вводное занятие (2 часа).**

План работы на четверть. Правила безопасности при изготовлении строгального инструмента.

### **Технология изготовления строгального инструмента (2 часа).**

**Изделие. Шерхебель.**

**Теоретические сведения.** Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления.

Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

### **Представление о процессе резания древесины (4 часа).**

**Объект работы. Деревообрабатывающий инструмент.**

**Теоретические сведения.** Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения

резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое).

Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

**Лабораторная работа.** Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

**Изготовление столярно-мебельного изделия (65 часов).**

**Изделия.** Детская скамейка.

**Теоретические сведения.** Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

**Умение.** Изготовление простейшей мебели.

**Практические работы.** Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

**Практическое повторение (41 час).**

**Виды работы.** Художественная отделка детской скамейки, разделочных досок.

**Самостоятельная работа (6 часов).**

**Выполнение орнаментов на ножках. Сборка скамейки.**

#### **IV четверть (100 часов)**

**Вводное занятие (2 часа).**

План работы на четверть. Подготовка рабочего места.

**Ремонт столярного изделия (22 часа).**

**Объекты работы.** Столярные верстаки, стулья, парты.

**Теоретические сведения.** Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

**Умение.** Ремонт простейшей мебели.

**Практические работы.** Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

### **Безопасность труда во время столярных работ (4 часа).**

**Теоретические сведения.** Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

### **Крепежные изделия и мебельная фурнитура (6 часов).**

**Теоретические сведения.** Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. Шуруп: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа. Болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля: виды, назначение.

**Умение.** Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.

**Упражнения.** Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз.

### **Практическое повторение (64 часа).**

Объекты работы. Цветочница.

### **Контрольная работа (2 часа).**

Изготовление столярного угольника.



### Учебно-тематический план.

№ п/п	Наименование разделов и тем	Количество часов		
		Всего	Теоретич.	Практич.
<b>1.</b>	<b>Вводное занятие.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>-</b>
<b>2.</b>	<b>Заделка пороков и дефектов древесины.</b>	<b>26</b>	<b>8</b>	<b>18</b>
2.1	<i>Дефекты и пороки древесины.</i>	2	2	-
2.2	<i>Шпатлевка.</i>	6	2	4
2.3	<i>Устройство и назначение сверлильного станка.</i>	8	2	6
2.4	<i>Заделка дефектов куба.</i>	10	1	9
<b>3.</b>	<b>Пиломатериалы.</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>1</b>
<b>4.</b>	<b>Изготовление столярно-мебельного изделия</b>	<b>58</b>	<b>12</b>	<b>46</b>
4.1	<i>Виды и назначение мебели. Производственный процесс изготовления мебели.</i>	4	3	1
4.2	<i>Знакомство с табуретом. Технологическая последовательность изготовления.</i>	4	1	3
4.3	<i>Изготовление ножек табурета.</i>	16	2	14
4.4	<i>Изготовление проножек.</i>	6	1	5
4.5	<i>Разметка и выдалбливание гнезд для проножек.</i>	8	1	7
4.6	<i>Разметка и изготовление шипов на проножках.</i>	14	2	12
4.7	<i>Сборка и прозрачная отделка табурета.</i>	6	2	4
<b>5.</b>	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>6</b>	<b>-</b>	<b>6</b>
<b>6.</b>	<b>Вводное занятие.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>-</b>
<b>7.</b>	<b>Изготовление разметочного инструмента</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>10</b>
7.1	<i>Разметочные инструменты</i>	2	2	-
7.2	<i>Подготовка рубанка к работе</i>	2	1	1
7.3	<i>Изготовление деталей угольника.</i>	6	1	5
7.4	<i>Соединение деталей угольника.</i>	2	-	2
7.5	<i>Сборка и прозрачная отделка угольника.</i>	2	-	2
<b>8.</b>	<b>Токарные работы.</b>	<b>28</b>	<b>8</b>	<b>20</b>
8.1	<i>Устройство токарного станка СТД-120М.</i>	4	2	2

8.2	<i>Устройство применение скобы и штангенциркуля.</i>	2	1	1
8.3	<i>Приемы работы на токарном станке.</i>	6	2	4
8.4	<i>Знакомство с изделием. Последовательность изготовления ручки для напильника.</i>	4	1	3
8.5	<i>Изготовление ручки для напильника.</i>	12	2	10
<b>9.</b>	<b>Практическое повторение</b>	<b>42</b>	<b>14</b>	<b>28</b>
9.1	<i>Требования к кухонной утвари.</i>	2	2	-
9.2	<i>Технологическая последовательность изготовления толкушки.</i>	2	2	-
9.3	<i>Точение толкушки.</i>	5	-	5
9.4	<i>Технологическая последовательность изготовления скалки.</i>	2	2	-
9.5	<i>Точение скалки.</i>	5	-	5
9.6	<i>Технологическая последовательность изготовления основания.</i>	2	2	-
9.7	<i>Изготовление основания.</i>	6	-	6
9.8	<i>Технологическая последовательность изготовления подвески.</i>	4	4	-
9.9	<i>Изготовление подвески.</i>	14	2	12
<b>10.</b>	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>6</b>	<b>-</b>	<b>6</b>
<b>11.</b>	<b>Вводное занятие.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>-</b>
<b>12.</b>	<b>Изготовление строгального инструмента.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>-</b>
<b>13.</b>	<b>Представление о процессе резания древесины.</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>14.</b>	<b>Изготовление столярно-мебельного изделия:</b>	<b>65</b>	<b>18</b>	<b>47</b>
14.1	<i>Знакомство с изделием.</i>	2	1	1
14.2	<i>Технология изготовления детской скамейки.</i>	4	2	2
14.3	<i>Способы соединения деталей</i>	2	2	-
14.4	<i>Разборные соединения</i>	4	2	2
14.5	<i>Бригадный метод работы.</i>	2	2	-
14.6	<i>Последовательность изготовления сидения.</i>	2	2	-
14.7	<i>Изготовление сидения.</i>	9	-	9
14.8	<i>Последовательность изготовления перекладины.</i>	2	2	-
14.9	<i>Изготовление перекладины.</i>	6	-	6
14.10	<i>Последовательность изготовления ножек.</i>	2	1	1

14.11	<i>Изготовление ножсек.</i>	20	2	18
14.12	<i>Изготовление нагелей</i>	6	1	5
14.13	<i>Сборка детской скамейки «насухо».</i>	2	-	2
14.14	<i>Анализ выполненной работы.</i>	2	1	1
<b>15</b>	<b>Практическое повторение.</b>	<b>41</b>	<b>4</b>	<b>37</b>
15.1	<i>Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты.</i>	3	3	-
15.2	<i>Разработка орнамента для ножсек.</i>	4	1	3
15.6	<i>Изготовление шаблона орнаментов для ножсек.</i>	4	-	4
15.7	<i>Изготовление шаблона орнаментов для сидения.</i>	4	-	4
15.8	<i>Пробное выполнение орнаментов.</i>	2	-	2
15.9	<i>Нанесение орнамента на сидение.</i>	4	-	4
15.10	<i>Выполнение орнамента на сидении.</i>	8	-	8
15.11	<i>Нанесение орнамента на ножки.</i>	4	-	4
15.12	<i>Пробное выполнение орнамента «розетки».</i>	4	-	4
15.13	<i>Выполнение орнамента на ножках.</i>	4	-	4
<b>16.</b>	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>6</b>	<b>-</b>	<b>6</b>
<b>17.</b>	<b>Вводное занятие</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>-</b>
<b>18.</b>	<b>Ремонт столярного изделия</b>	<b>22</b>	<b>5</b>	<b>17</b>
18.1	<i>Причины износа мебели. Виды ремонта мебели.</i>	2	1	1
18.2	<i>Планирование работы при ремонте мебели.</i>	2	1	1
18.3	<i>Ремонт поперечных брусков крышек верстаков.</i>	4	-	4
18.4	<i>Ремонт зажимов верстаков</i>	4	1	3
18.5	<i>Составление дефектной ведомости на ремонт стульев.</i>	2	2	-
18.6	<i>Ремонт стульев.</i>	4	-	4
18.7	<i>Протяжка металлических креплений парт.</i>	4	-	4
<b>19.</b>	<b>Безопасность труда во время столярных работ.</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>20.</b>	<b>Крепежные изделия и мебельная фурнитура.</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
20.1	<i>Способы соединения деталей.</i>	2	1	1
20.2	<i>Виды и назначение шурупов.</i>	2	1	1
20.3	<i>Мебельная фурнитура и крепежные изделия.</i>	2	1	1

<b>21</b>	<b>Практическое повторение</b>	<b>64</b>	<b>2</b>	<b>62</b>
21.1	<i>Построение чертежей деталей цветочницы.</i>	6	2	4
21.2	<i>Составление технологической последовательности изготовления цветочницы.</i>	4	-	4
21.3	<i>Выпиливание черновых заготовок деталей цветочницы.</i>	4	-	4
21.4	<i>Изготовление чистой заготовки полки.</i>	6	-	6
21.5	<i>Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.</i>	6	-	6
21.6	<i>Изготовление чистой заготовки большой задней стенки.</i>	6	-	6
21.7	<i>Изготовление проушин на полке.</i>	4	-	4
21.8	<i>Выполнение закруглений на полке.</i>	6	-	6
21.9	<i>Выполнение отверстий на полке.</i>	6	-	6
21.10	<i>Изготовление закруглений на большой задней стенке.</i>	6	-	6
21.11	<i>Изготовление закруглений на малых задних стенках.</i>	6	-	6
21.12	<i>Сборка и прозрачная отделка цветочницы.</i>	4	-	4
<b>22</b>	<b>Контрольная работа.</b>	<b>2</b>	<b>-</b>	<b>2</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>408</b>	<b>95</b>	<b>313</b>

## **Знания, умения и навыки**

*После окончания курса обучения, предусмотренного программой,*

*обучающиеся должны знать:*

- правила безопасной работы в мастерской;
- дефекты и пороки древесины;
- назначение и виды шпатлевки;
- характеристики разных видов шпатлевки;
- приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесения;
- устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка;
- особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно-пазовального станков;
- устройство для крепления сверла;
- правила безопасной работы при сверлении;
- правила безопасной работы при долблении;
- виды клея и правила безопасной работы с ним;
- правила безопасной работы при строгании;
- виды и назначение пиломатериалов;
- характеристики основных видов пиломатериалов;
- виды мебели;
- названия операций по изготовлению изделий;
- виды отделки изделий;
- правила безопасной работы при окраске лаком;

- требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструментов, качество и точность изготовления;
- правила ухода за токарным станком;
- меры по предупреждению поломок;
- правила безопасной работы на токарном станке по дереву;
- устройство штангенциркуля;
- применение скобы и штангенциркуля;
- правила безопасной работы на токарном станке по дереву;
- элементы резца;
- виды резания древесины;
- способы соединения деталей и сборочных единиц;
- виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц;
- определять вид соединения деталей и узлов;
- причины износа мебели, виды повреждений;
- виды ремонта мебели;
- причины травматизма и меры по его предупреждению;
- возможные причины пожаров;
- правила пользования первичными средствами пожаротушения;
- правила и пути эвакуации;
- способы соединения деталей в столярных изделиях;
- виды гвоздей и сфера их применения;
- виды шурупов и их назначение;
- виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры и их назначение.

### ***Обучающиеся должны уметь:***

- определять пороки и дефекты древесины;
- изготавливать заделку;
- выполнять застрагивание заделки;
- подготавливать шпатлевку к работе;
- заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой;
- организовывать рабочее место при сверлении;
- убирать и смазывать сверлильный станок;
- подготавливать сверлильный станок к работе;
- выполнять сверление отверстий на сверлильном станке;
- выполнять выдалбливание сквозных и несквозных гнезд;
- определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу;
- определять вид мебели на рисунке и по натуральному образцу;
- читать техническую документацию;
- подбирать материалы;
- выполнять технические рисунки, чертежи;
- составлять последовательность изготовления изделий с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец;
- выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам;
- изготавливать вставные шипы;
- выполнять отделку изделия;
- проверять состояние и пригодность к работе разметочных инструментов;
- готовить рубанок для строгания древесины твердой породы;
- использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем;

- выполнять снятие конуса резцом;
- сверлить с использованием задней бабки;
- различать углы заточки и резания;
- определять по типу стружки вид резания;
- определять форму (элементы геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов;
- изготавливать столярно-мебельное изделие в масштабе 1 : 5 с пооперационным разделением труда;
- выявлять повреждения на мебели;
- планировать ремонт мебели;
- составлять дефектную ведомость на ремонтируемое изделие;
- выполнять ремонт столярного изделия;
- определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на каком-либо станке;
- пользоваться первичными средствами пожаротушения;
- правильно действовать при возникновении пожара;
- определять вид соединения по образцам или техническим рисункам;
- определять вид гвоздя, его длину на глаз;
- распознавать вид шурупов;
- распознавать виды мебельной фурнитуры и крепежных изделий;
- изготавливать крепежные изделия.

Согласовано  
Заместитель директора по  
УПР \_\_\_\_\_ А.И. Смирнов  
«28» августа 2019 года

# КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

## *по профессионально - трудовому обучению*

Класс \_\_\_\_\_ 8 (*VIII вид*) \_\_\_\_\_

Учитель \_\_\_\_\_ *Смирнов Александр Иванович* \_\_\_\_\_

Количество часов: всего 408 часов; в неделю 12 часов

Планирование составлено на основе рабочей программы ***Смирнова Александра Ивановича***  
*утвержденной решением педсовета № 1 от «28» августа 2019 г.*

# СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО

## Календарно-тематическое планирование 8 класс

1	2	3	4	5	6	7	8	9
№ п/п	Тема урока	К-во часов	Тип урока, Вид деятельности	Элементы содержания	Требования к уровню учащихся (результат)	Вид контроля	Дата проведения	
							план	факт
<b>I четверть (96 часов)</b>								
<b>Вводное занятие (2 часа)</b>								
1-2	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда	2	Урок-повторение	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Первичный инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской	<b>Знать:</b> правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда		
<b>Заделка пороков и дефектов древесины (26 часов)</b>								
<b><u>ИЗДЕЛИЕ:</u> куб (дополнительно - заготовки для предстоящих работ).</b>								
3-4	Дефекты и пороки древесины	2	Объяснение нового материала	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов древесины	<b>Знать:</b> дефекты и пороки древесины. <b>Уметь</b> определять пороки и дефекты древесины	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
5-6	Шпатлевка: разные виды, приемы заделки пороков древесины	2	Объяснение нового материала	Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Выявление пороков и дефектов древесины, заделыва-	<b>Знать:</b> - назначение и виды шпатлевки; - характеристики разных видов. <b>Уметь:</b> - определять пороки и дефекты древесины под заделку шпат	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

				ваемых шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпатлевкой	левкой; - подготавливать шпатлевку к работе			
7-10	Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой (на отходах материалов)	4	Практическая работа	Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности	<b>Знать</b> приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесения. <b>Уметь</b> заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой	Контроль за действием. Контроль качества		
11-12	Устройство и назначение сверлильного станка	2	Объяснение нового материала	Сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении	<b>Знать:</b> устройство и назначение сверлильного станка; устройство для крепления сверла. <b>Уметь:</b> организовывать рабочее место при сверлении; убирать и смазывать сверлильный станок	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
13-14	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальными станками Подготовка сверлильного станка к работе	2	Комбинированный	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальными станками Подготовка сверлильного станка к работе	<b>Знать</b> особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно-пазовального станков <b>Уметь</b> подготавливать сверлильный станок к работе	Ответы на вопросы Контроль за действием		
15-16	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	2	Практическая работа	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении. <b>Уметь</b> выполнять сверление отверстий на сверлильном станке	Контроль за действием		
17-18	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с	2	Комбинированный	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	<b>Знать</b> правила безопасной работы. <b>Уметь</b> выполнять выдалбливание сквозных и несквозных	Контроль за действием		

	предварительным сверлением				гнезд			
19-20	Подготовка заготовки куба к заделке дефекта	2	Комбинированный	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку	<b>Уметь:</b> - выявлять дефекты; - определять форму заделки; - выполнять разметку под заделку	Контроль за действием		
21-22	Высверливание, долбление отверстия	2	Комбинированный	Выполнение отверстия под заделку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при сверлении и долблении. <b>Уметь</b> выполнять отверстия под заделку	Контроль за действием. Контроль качества		
23-24	Изготовление заделки	2	Комбинированный	Изготовление заделки. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Уметь</b> изготавливать заделку. <b>Понимать</b> , что от качества выполнения заделки зависит прочность ее соединения с древесиной	Контроль за действием. Контроль качества		
25-28	Вставка заделки наклею. Застрагивание заделки	4	Комбинированный	Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполнения операции. Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы	<b>Знать</b> виды клея и правила безопасной работы с ним, правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять вставку заделки на клею, выполнять застрагивание заделки; оценивать качество выполненной работы	Контроль за действием. Контроль качества		
<b>Пиломатериалы (4 часа)</b>								
29-30	Пиломатериалы: виды, назначение, получение материалов	2	Комбинированный	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов	<b>Знать</b> виды и назначение пиломатериалов. <b>Уметь</b> определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу	Ответы на вопросы		
31-32	Характеристика основных видов	2	Объяснение нового ма-	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пи-	<b>Знать:</b> характеристики основных видов пиломатериалов;	Ответы на вопросы.		

	пиломатериалов		териала	ломатериалов, их обмер и стоимость	условия их хранения. <b>Иметь</b> представление о расчете стоимости пиломатериалов	Контроль за действием		
<b>Изготовление столярно-мебельного изделия (58 часов)</b> <b><u>ИЗДЕЛИЕ:</u> кухонный табурет (шкатулка-дополнительно).</b>								
33-34	Виды и назначение мебели	2	Объяснение нового материала	Мебель: виды (стул, кресло, стол, тумба, комод, сервант, диван и др.), назначение и комплектование мебели для разных помещений	<b>Знать</b> виды мебели. <b>Уметь</b> определять вид мебели на рисунке и по натуральному образцу	Ответы на вопросы		
35-36	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа	2	Комбинированный	Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации	<b>Иметь:</b> -представление о производственном процессе изготовления мебели; -представление о содержании сборочного чертежа. <b>Уметь</b> читать техническую документацию	Ответы на вопросы		
37-38	Знакомство с табуретом	2	Объяснение нового материала	Табурет: назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия	<b>Знать:</b> детали изделия, материалы для его изготовления. <b>Уметь:</b> - подбирать материалы; - выполнять технический рисунок, читать чертежи	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
39- 40	Технологическая последовательность изготовления табурета.	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления табурета. Названия операций по изготовлению табурета.	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению табурета. <b>Уметь:</b> - составлять последовательность изготовления табурета с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, об-	Заполнение технологической карты		

					разец; - распознавать вид работ			
41-42	Заготовка деталей	2	Комбинированный	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание	<b>Знать:</b> - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пиленнии. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок	Контроль за действием. Контроль качества		
43-44	Выпиливание черновых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Черновые заготовки ножек	<b>Знать:</b> правила безопасной работы при пиленнии. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок	Контроль за действием. Контроль качества		
45-46	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
47-48	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
49-50	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Изготовление	2	Комбини-	Выстрагивание деталей	<b>Знать</b> правила безопасной ра-	Контроль		

	чистовых заготовок ножек.		рованный	табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	боты при строгании. <b>Уметь</b> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	за действием. Контроль качества		
53-54	Разметка и выпиливание чистовых заготовок ножек	2	Комбинированный	Разметка и отпиливание заготовок по длине. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - изготавливать чистовые заготовки ножек	Контроль за действием. Контроль качества		
55-56	Обработка торцов ножек напильником и шлифовальной шкуркой.	2	Комбинированный	Обработка кромок напильником. Правила безопасной работы с напильниками. Зачистка кромок шлифовальной шкуркой. Правила безопасной работы.	<b>Знать:</b> -виды напильников; -правила безопасной работы с ними. -правила безопасной работы при зачистке поверхностей шкуркой <b>Уметь:</b> - обрабатывать кромки напильником; - выполнять обработку кромок шкуркой	Контроль за действием. Контроль качества		
57-58	Разметка и строгание скосов на ножках.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь</b> выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
59-60	Выпиливание черновых заготовок ножек	2	Комбинированный	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей	Контроль за действием. Контроль качества		
61	Изготовление	1	Комбини-	Изготовление проножек по	<b>Знать:</b>	Контроль за		

	чистовых заготовок ножек.		рованный	заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	- правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> -выстрогать проножки по заданным размерам	действием. Контроль качества		
62	Изготовление чистовых заготовок проножек.	1	Комбинированный	Изготовление проножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> -выстрогать проножки по заданным размерам	Контроль за действием. Контроль качества		
63-64	Разметка гнезд на ножках	2	Комбинированный	Разметка гнезд на ножках.	<b>Знать:</b> -последовательность разметки гнезд <b>Уметь:</b> - выполнять разметку гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
65-66	Разметка гнезд на ножках	2	Комбинированный	Разметка гнезд на ножках.	<b>Знать:</b> -последовательность разметки гнезд <b>Уметь:</b> - выполнять разметку гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
67-68	Выдалбливание гнезд на ножках для проножек	2	Комбинированный	Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при долблении. <b>Уметь:</b> - выполнять выдалбливание гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
69-70	Выдалбливание гнезд на ножках для проножек	2	Комбинированный	Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при долблении. <b>Уметь:</b> - выполнять выдалбливание	Контроль за действием. Контроль качества		

					гнезд			
71-72	Разметка шипов на проножках.	2	Комбинированный	Разметка шипов на проножках. Запиливание шипов. Спиливание щечек	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
73-74	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
75-76	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
77-78	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
79-82	Подгонка шипов к гнездам	4	Комбинированный	Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	<b>Знать:</b> - способы подгонки шипа к гнезду. <b>Уметь:</b> выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»	Контроль за действием. Контроль качества		
83-84	Подгонка шипов к гнездам	2	Комбинированный	Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности	<b>Знать:</b> - способы подгонки шипа к гнезду.	Контроль за действием. Контроль		

				конструкции.	<b>Уметь:</b> выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»	качества		
85-86	Сборка табурета	2	Комбинированный	Разборка изделия, собранного «насухо». Виды клея для склеивания деталей. Прессование. Удаление выступившего клея. Склеивание ножек с проножками. Выдерживание до высыхания клея. Прикрепление сиденья к каркасу табурета при помощи нагелей.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при сборке изделия. - правила безопасной работы при склеивании. <b>Уметь:</b> - собрать табурет на клею; - прикреплять сиденье к каркасу табурета при помощи нагелей	Контроль за действием. Контроль качества		
87-90	Отделка изделия	4	Комбинированный	Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы. Способы отделки изделий. Покрытие изделия лаком. Оценка качества готового изделия	<b>Знать:</b> - правила выбора шлифовальной шкурки. - правила безопасной работы при зачистке изделия и работе с лаком. <b>Уметь:</b> - выполнять отделку изделия; оценивать качество готового изделия (сравнивать с образцом)	Контроль за действием. Контроль качества		
<b>Самостоятельная работа (6 часов)</b>								
91-92	Изготовление соединения УС-3	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УС-3.	<b>Уметь</b> выполнять соединение УС-3.	Контроль за действием. Контроль качества		
93-94	Изготовление соединения	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УК-1.	<b>Уметь</b> выполнять соединение УК-1.	Контроль за дей-		

	УК-1		работа			ствием. Контроль качества		
95-96	Изготовление соединения УК-1	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УК-1.	<i>Уметь</i> выполнять соединение УК-1.	Контроль за действием. Контроль качества		
<b>II – четверть (92 часа)</b>								
<b>Вводное занятие (2 часа)</b>								
1-2	Вводное занятие	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	<i>Знать</i> правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда		
<b>Изготовление разметочного инструмента (14 часов)</b>								
<b><u>ИЗДЕЛИЕ</u>: угольник столярный, малка.</b>								
3-4	Разметочные инструменты	2	Объяснение нового материала	Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструментов. Качество изготовления, точность. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линейек.	<i>Знать</i> : требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструментов, качество и точность изготовления. <i>Уметь</i> проверять состояние и пригодность к работе разметочных инструментов	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
5-6	Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы	2	Комбинированный	Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Строгание древесины твердой породы из отходов	<i>Знать</i> правила подбора материала для разметочного инструмента. <i>Уметь</i> готовить рубанок для строгания древесины твердой породы	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

7-8	Столярный угольник: последовательность изготовления	2	Комбинированный	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров.	<b>Знать</b> требования к угольнику столярному. <b>Уметь:</b> подбирать материал для изготовления; составлять последовательность изготовления с опорой на образец, предметно-технологическую карту; выполнять технический рисунок	Ответы на вопросы. Заполнение технологической карты		
9-10	Изготовление колодки угольника	2	Практическая работа	Разметка колодки по чертежу. Выпиливание колодки. Выстрагивание поверхностей колодки по заданным размерам.	<b>Знать</b> последовательность изготовления колодки столярного угольника. <b>Уметь</b> изготавливать колодку столярного угольника	Контроль за действием. Контроль качества		
11-12	Изготовление пера столярного угольника	2	Практическая работа	Разметка пера по чертежу. Выпиливание пера. Выстрагивание поверхностей пера по заданным размерам.	<b>Знать</b> последовательность изготовления пера столярного угольника. <b>Уметь</b> изготавливать перо столярного угольника	Контроль за действием. Контроль качества		
13-14	Выполнение соединения колодки и пера	2	Практическая работа	Разметка проушины. Долбление проушины. Подгонка соединения. Сборка угольника «насухо».	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при долблении. <b>Уметь:</b> - выполнять выдалбливание гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
15-16	Сборка столярного угольника	2	Практическая работа	Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и образцом)	<b>Знать</b> последовательность изготовления столярного угольника. <b>Уметь</b> изготавливать столярный угольник	Контроль за действием. Контроль качества		
<b>Токарные работы (28 часов)</b>								

**ИЗДЕЛИЕ: ручки для напильников, стамесок, долот.**

17-20	Токарный станок: управление, уход, неисправности. Правила безопасной работы	4	Объяснение нового материала	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву	<b>Знать:</b> - правила ухода за токарным станком; - меры по предупреждению поломок; - правила безопасной работы на токарном станке по дереву. <b>Уметь</b> ухаживать за токарным станком	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
21-22	Скоба и штангенциркуль	2	Объяснение нового материала	Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем	<b>Знать:</b> - устройство штангенциркуля; - применение скобы и штангенциркуля. <b>Уметь</b> использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
23-24	Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)	2	Комбинированный	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек,	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке по дереву. <b>Уметь:</b> - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек;	Контроль за действием. Контроль качества		
25-28	Приемы работы на токарном станке	4	Комбинированный	Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке по дереву. <b>Уметь:</b> - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек;	Контроль за действием. Контроль качества		

					- сверлить с использованием задней бабки			
29-32	Знакомство с изделием (ручка для рашпиля) Последовательность изготовления изделия	4	Объяснение нового материала	Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	<b>Знать:</b> требования, предъявляемые к ручкам для напильников, стамесок, долот; материалы для изготовления. <b>Уметь</b> -ориентироваться в чертеже изделия -составлять последовательность изготовления ручки для напильника, стамески, долота	Ответы на вопросы Заполнение технологической карты		
33-34	Заготовка для ручки. Вытачивание цилиндра	2	Комбинированный	Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку. Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции	<b>Уметь:</b> -подбирать материал, размечать и отпиливать заготовку нужного размера; - вытачивать цилиндр на токарном станке <b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке.	Контроль за действием. Контроль качества		
35-38	Обработка поверхности ручки по заданному размеру	4	Комбинированный	Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке. <b>Уметь</b> выполнять обработку поверхности ручки по заданному размеру	Контроль за действием . Контроль качества		
39-42	Сверление отверстия для хвостовика инструмента	4	Комбинированный	Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента	<b>Знать</b> правила безопасной работы на токарном станке. <b>Уметь</b> выполнять сверление отверстия под хвостовик инструмента	Контроль за действием. Контроль качества		
43-44	Зачистка ручки	2	Комбинированный	Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия	<b>Уметь:</b> - выполнять зачистку ручки; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества		

Практическое повторение (42 часа)								
<b>ИЗДЕЛИЕ: Кухонный набор.</b>								
45-46	Общие требования к кухонной утвари.	2	Объяснение нового материала	Материал для кухонной утвари. Цвет, текстура разных древесных пород. Кухонный набор: детали, материал, отделка. Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка.	<b>Знать:</b> - материал для кухонного набора, инструменты. <b>Уметь:</b> -ориентироваться в чертеже изделия; -выполнять технический рисунок	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
47-48	Технологическая последовательность точения толкушки. Точение толкушки.	2	Комбинированный	Составление последовательности точения толкушки.	<b>Знать:</b> - названия операций по изготовлению толкушки. <b>Уметь:</b> составлять последовательность изготовления толкушки.	Заполнение технологической карты		
49-53	Точение толкушки.	5	Практическая работа	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	<b>Уметь:</b> -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку толкушки, шлифование и отрезание толкушки.	Контроль за действием. Контроль качества		
54-55	Технологическая последовательность точения скалки. Точение скалки.	2	Комбинированный	Составление последовательности точения скалки.	<b>Знать:</b> - названия операций по изготовлению скалки. <b>Уметь:</b> составлять последовательность изготовления скалки.	Заполнение технологической карты		

56-60	Точение скалки.	5	Практическая работа	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	<b>Уметь:</b> -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку скалки, шлифование и отрезание скалки.	Контроль за действием. Контроль качества		
61-62	Составление технологической последовательности изготовления основания	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления основания. Названия операций по изготовлению основания.	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению основания. <b>Уметь:</b> - составлять последовательность изготовления основания с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ	Заполнение технологической карты		
63-64	Изготовление основания	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества		
65-68	Изготовление основания.	4	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества		

69-72	Составление технологической последовательности изготовления подвески. Изготовление подвески.	4	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления подвески. Названия операций по изготовлению подвески.	<b>Знать</b> названия операций по изготовлению подвески. <b>Уметь:</b> - составлять последовательность изготовления подвески с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ	Заполнение технологической карты		
73-76	Изготовление подвески.	4	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества		
77-80	Изготовление подвески.	4	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества		
81-84	Сверление и выполнение пропилов на подвеске.	4	Комбинированный	Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	<b>Знать:</b> правила безопасной работы при сверлении. <b>Уметь:</b> выполнять сверление глухих отверстий на станке.	Контроль за действием. Контроль качества		
85-86	Обработка кромок подвески	2	Комбинированный	Обработка углубления шлифовальной шкуркой и полукруглым напильником.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы напильником;	Контроль за действием. Контроль		

	напильником и шлифовальной бумагой.				- правила безопасной работы при шлифовании шлифовальной шкуркой <b>Уметь:</b> - выполнять отделку изделия шлифованием.	качества		
--	-------------------------------------	--	--	--	--	----------	--	--

### Самостоятельная работа (6 часов)

87-88	Разметка разделочных досок.	2	Самостоятельная работа	Разметка разделочных досок с помощью линейки и угольника.	<b>Знать:</b> - способы разметки. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку разделочных досок.	Контроль за действием. Контроль качества		
89-90	Выпиливание разделочных досок.	2	Самостоятельная работа	Выпиливание разделочных досок.	<b>Знать:</b> - виды пиления; - правила ТБ при пилении. <b>Уметь:</b> - выпиливать разделочные доски.	Контроль за действием. Контроль качества		
91-92	Обработка кромок разделочных досок шлифовальной бумагой.	2	Самостоятельная работа	Способы получения закругления. Обработка закруглений стамеской и напильником.	<b>Знать:</b> - способы получения закругления; - Правила ТБ при работе стамеской и напильником. <b>Уметь:</b> - обрабатывать закругления стамеской и напильником.	Контроль за действием. Контроль качества		

### III четверть (120 часов)

Вводное занятие (2 часа)								
1-2	Правила по охране труда и ТБ, поведения в мастерской, пожарная безопасность	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности.	Ответы на вопросы. Тестирование		
Технология изготовления строгального инструмента (2 часа)								
3-4	Строгальные инструменты	2	Объяснение нового материала	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов.	<b>Знать:</b> назначение строгального инструмента, материал для его изготовления; требования, предъявляемые к строгальным инструментам	Ответы на вопросы		
Представление о процессе резания древесины (4 часа)								
5-6	Элементы резца. Виды резания древесины	2	Объяснение нового материала	Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном резании. Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое). Движения резания и подачи	<b>Знать:</b> - элементы резца; - виды резания древесины. <b>Уметь:</b> - различать углы заточки и резания; - определять по типу стружки вид резания	Ответы на вопросы		
7-8	Влияние изменения угла резца на процесс резания. Определение формы резцов.	2	Комбинированный	Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. Определение формы резцов разных дереворежущих инструментов	<b>Иметь</b> представление о влиянии на процесс резания изменения основных углов резца. <b>Уметь:</b> - сравнивать процессы резания при разных углах резца; - определять форму (элементы геометрии) резцов разных	Ответы на вопросы. Контроль за действием. Оформление результатов		

					дереворежущих инструментов	лабораторной работы		
<b>Изготовление столярно-мебельного изделия (65 часов)</b>								
<b><u>ИЗДЕЛИЕ:</u> детская скамейка.</b>								
9-10	Знакомство с изделием (детская скамейка в масштабе 1: 3)	2	Объяснение нового материала	Детская скамейка. Детали изделия. Материалы для изготовления. Чертеж изделия. Организация рабочего места	<b>Знать:</b> детали изделий, материалы для изготовления. <b>Уметь:</b> - ориентироваться в чертеже изделия; - организовывать рабочее место	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
11-14	Технология изготовления деталей детской скамейки	4	Объяснение нового материала	Технология изготовления деталей скамейки (ножек, сидения, перекладины). Распознавание деталей в выполняемом изделии	<b>Знать:</b> названия операций. <b>Уметь:</b> распознавать сборочные единицы в выполняемом изделии	Контроль за действием. Контроль качества		
15-16	Способы соединения деталей.	2	Объяснение нового материала	Способы соединения деталей. Способы соединения в приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранных деталей от вида клея, температурных условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение и исправление	<b>Знать:</b> способы соединения деталей. <b>Иметь:</b> представление о зависимости времени выдержки собранных деталей от различных факторов, о видах брака	Ответы на вопросы		
17-20	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	4	Объяснение нового материала	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения	<b>Знать:</b> виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц. <b>Уметь:</b> определять вид соединения деталей и узлов	Ответы на вопросы		
21-22	Бригадный метод работы	2	Объяснение нового материала	Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация пооперационной работы. Учет производительности труда	<b>Иметь:</b> представление о бригадном методе работы, о операционном разделении труда	Ответы на вопросы		
23-24	Последователь-	2	Объяснение	Последовательность изготовле-	<b>Знать:</b>	Ответы на		

	ность изготовления изделия. Организация работы.		е нового материала	ния изделия. Организация работы при изготовлении детской скамейки.	- названия операций по изготовлению изделия. <b>Уметь:</b> - составлять последовательность изготовления изделия с опорой на образец или предметно-технологическую карту;	вопросы. Контроль за действием. Заполнение технологической карты		
25-27	Выпиливание черновой заготовки сидения. Стругание базовой пласти.	3	Комбинированный	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Стругание базовой пласти. Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила безопасности при пилении и строгании изделия.	<b>Знать:</b> - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; - правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> - выпиливать черновые заготовки; - строгание базовой пласти.	Контроль за действием. Контроль качества		
28-30	Изготовление чистой заготовки сидения.	3	Комбинированный	Стругание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание пласти и кромки			
31-33	Изготовление чистой заготовки сидения.	3	Практическая работа	Стругание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание			

					пласти и кромки			
34-35	Построение чертежа перекладки в трех проекциях. Составление технологической последовательности изготовления перекладки.	2	Комбинированный	Изучение сборочного чертежа детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления перекладки. Организация работы при изготовлении перекладки.	<b>Знать:</b> - требования к построению чертежа; - последовательность изготовления перекладки <b>Уметь:</b> - читать сборочный чертеж детской скамейки; - строить чертеж перекладки в трех проекциях; - составлять план изготовления детали			
36-39	Выпиливание черновой заготовки перекладки. Изготовление чистовой заготовки перекладки.	4	Комбинированный	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание перекладки по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладки. Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила безопасности при пилении и строгании изделия.	<b>Знать:</b> - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; - правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> - выпиливать черновую заготовку перекладин; - изготавливать чистовую заготовку перекладки.	Контроль за действием. Контроль качества		
40-41	Изготовление чистовой заготовки перекладки.	2	Практическая работа	Изготовление чистовой заготовки перекладки. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	<b>Знать:</b> - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> - составлять технологическую			

					последовательность изготовления перекладки; - изготавливать чистовую заготовку перекладки.			
42-43	Построение чертежа ножек. Составление технологической последовательности изготовления ножек.	2	Комбинированный	Изучение сборочного чертежа детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления ножек. Организация работы при изготовлении ножек.	<b>Знать:</b> - требования к построению чертежа; - последовательность изготовления ножек. <b>Уметь:</b> - читать сборочный чертеж детской скамейки; - строить чертеж ножек в трех проекциях; - составлять план изготовления ножек.			
44-45	Выпиливание черновых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание ножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению пиления. Правила безопасности при пилении.	<b>Знать:</b> - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; <b>Уметь:</b> - выпиливать черновые заготовки ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		
46-47	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	<b>Знать:</b> - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. <b>Уметь:</b> - изготавливать чистовые заготовки ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		

48-49	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологическую последовательность строгания</li> <li>- правила безопасной работы при строгании.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготавливать чистовые заготовки ножек.</li> </ul>	Контроль за действием. Контроль качества		
50-51	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологическую последовательность строгания</li> <li>- правила безопасной работы при строгании.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготавливать чистовые заготовки ножек.</li> </ul>	Контроль за действием. Контроль качества		
52-53	Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей ножек.	2	Комбинированный	Разметка криволинейных поверхностей на ножках при помощи циркуля. Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- последовательность разметки криволинейных поверхностей;</li> <li>- требования к выпиливанию криволинейных поверхностей.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять разметку криволинейных поверхностей;</li> <li>- выполнять криволинейное пиление.</li> </ul>	Контроль за действием. Контроль качества		
54-55	Выпиливание криволинейных поверхностей стоек.	2	Практическая работа	Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- требования к выпиливанию криволинейных поверхностей.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять криволинейное пиление.</li> </ul>	Контроль за действием. Контроль качества		

56-57	Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	<b>Знать:</b> - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе стамеской. <b>Уметь:</b> - обрабатывать криволинейные поверхности стамеской.	Контроль за действием. Контроль качества		
58-59	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	<b>Знать:</b> - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. <b>Уметь:</b> - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.	Контроль за действием. Контроль качества		
60-61	Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	2	Практическая работа	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	<b>Знать:</b> - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. <b>Уметь:</b> - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.	Контроль за действием. Контроль качества		
62-63	Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	<b>Знать:</b> - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе шлифовальной шкуркой. <b>Уметь:</b> - обрабатывать криволинейные поверхности шлифовальной шкуркой.	Контроль за действием. Контроль качества		

64-65	Изготовление нагелей.	2	Комбинированный	Последовательность изготовления нагелей. Организация работы при изготовлении нагелей.	<b>Знать:</b> - последовательность изготовления нагелей. <b>Уметь:</b> - составлять план изготовления нагелей.			
66-69	Изготовление нагелей.	4	Практическая работа	Последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью. Организация работы при изготовлении нагелей.	<b>Знать:</b> - последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью. <b>Уметь:</b> - Изготавливать детали с цилиндрической поверхностью.	Контроль за действием. Контроль качества		
70-71	Разметка мест соединений деталей скамейки. Сверление глухих отверстий. Соединение деталей скамейки «насухо».	2	Комбинированный	Инструменты для разметки. Разметка отверстий с ориентировкой на чертеж. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление глухих отверстий. Сборка скамейки «насухо». Подгонка соединений скамейки.	<b>Знать:</b> - правила разметки; - правила безопасной работы. <b>Уметь:</b> - ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий; - выполнять сверление глухих отверстий на станке; - выполнять подгонку деталей изделия; - выполнять сборку изделия;	Контроль за действием. Контроль качества		
72-73	Анализ выполненной работы	2	Урок-обобщение	Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы	<b>Уметь:</b> - анализировать выполненную работу; - оценивать качество готового изделия	Контроль качества		

**Практическое повторение. (41 час)**  
**ИЗДЕЛИЕ: детская скамейка, разделочные доски.**

74-76	Резьба по дереву: назначение, древесина и инструменты (косяк, нож), виды.	3	Объяснение нового материала	Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании. История возникновения резьбы. Правила безопасной работы при выполнении резьбы.	<b>Знать:</b> - назначение и виды резьбы по дереву; - материал для резьбы, инструменты; - историю возникновения резьбы - правила безопасной работы при выполнении резьбы.	Ответы на вопросы		
77-78	Разработка орнамента «розетки» для ножек.	2	Комбинированный	Виды геометрического орнамента. Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки орнамента «розетки».	<b>Знать:</b> - виды геометрического орнамента; - требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки орнамента. <b>Уметь:</b> - разрабатывать геометрический орнамент «розетки»	Контроль за действием. Контроль качества		
79-80	Разработка узора в квадрате.	2	Практическая работа	Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки узора в «квадрате».	<b>Знать:</b> - требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки орнамента. <b>Уметь:</b> - разрабатывать узор в «квадрате»	Контроль за действием. Контроль качества		
81-82	Изготовление шаблона орнаментов для	2	Комбинированный	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность	<b>Знать:</b> - требования к изготовлению шаблона орнаментов;	Контроль за действием.		

	ножек.			изготовления шаблона орнаментов для ножек.	- последовательность изготовления шаблона орнаментов. <b>Уметь:</b> - изготавливать шаблон орнаментов для ножек.	Контроль качества		
83-84	Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	2	Практическая работа	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек.	<b>Знать:</b> - требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек. <b>Уметь:</b> - изготавливать шаблон орнаментов для ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		
85-86	Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	2	Комбинированный	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	<b>Знать:</b> - требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. <b>Уметь:</b> - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья.	Контроль за действием. Контроль качества		
87-88	Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	2	Практическая работа	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	<b>Знать:</b> - требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. <b>Уметь:</b> - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья.	Контроль за действием. Контроль качества		
89-90	Пробное	2	Комбини-	Приемы резания орнамента	<b>Знать:</b>	Контроль		

	выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами.		рованный	«розетки» с усеченными лучами. Возможный брак при выполнении резьбы.	- правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - выполнять резьбу на учебной доске.	за действием. Контроль качества		
91-94	Нанесение орнамента на сиденье.	4	Практическая работа	Способы нанесения орнамента на сиденье. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки и угольника.	<b>Знать:</b> - способы нанесения орнамента на сиденье. <b>Уметь:</b> -выполнять разметку орнамента на сидении.	Контроль за действие. Контроль качества		
95-96	Выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» с усеченными лучами на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - вырезать орнамент «розетки» с усеченными лучами на сидении.	Контроль за действие. Контроль качества		
97-98	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Комбинированный	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - вырезать орнамент	Контроль за действие. Контроль качества		

					«пирамид» в квадрате на сидении.			
99-100	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.	Контроль за действие. Контроль качества		
101-102	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.	Контроль за действие. Контроль качества		
103-106	Нанесение орнамента на ножки.	4	Практическая работа	Способы нанесения орнамента на ножки. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки и угольника.	<b>Знать:</b> - способы нанесения орнамента на ножки. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку орнамента на ножках.	Контроль за действие. Контроль качества		
107-110	Пробное выполнение орнамента «розетки».	4	Комбинированный	Приемы резания орнамента «розетки». Возможный брак при выполнении резьбы.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы;	Контроль за действие. Контроль		

					-последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - выполнять резьбу на учебной доске.	качества		
111-112	Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» на ножках. Возможный брак при выполнении резьбы	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - вырезать орнамент «розетки» на ножках.	Контроль за действие. Контроль качества		
113-114	Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» на ножках. Возможный брак при выполнении резьбы	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. <b>Уметь:</b> - вырезать орнамент «розетки» на ножках.	Контроль за действие. Контроль качества		
<b>Самостоятельная работа (6 часов)</b>								
115-116	Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении резьбы. <b>Уметь:</b> - выполнять орнамент в квадрате на ножках.	Контроль за действием. Контроль качества		

117-118	Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при выполнении резьбы. <b>Уметь:</b> - выполнять орнамент в квадрате на ножках.	Контроль за действием. Контроль качества		
119-120	Сборка скамейки.	2	Самостоятельная работа	Сборки скамейки.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы. <b>Уметь:</b> - выполнять сборку скамейки	Контроль за действием. Контроль качества		

#### IV - четверть (100 часов)

##### Вводное занятие (2 часа)

1-2	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности.	Ответы на вопросы. Тестирование		
-----	--	---	--	---	---	------------------------------------	--	--

##### Ремонт столярного изделия (20 часов)

3-4	Эксплуатация мебели и причины ее износа	2	Объяснение нового материала	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели	<b>Знать:</b> - причины износа мебели, виды повреждений. <b>Уметь:</b> - выявлять повреждения на мебели	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
5-6	Виды ремонта мебели	2	Объяснение нового	Виды ремонта мебели (восстановление шиповых	<b>Знать:</b> - виды ремонта мебели.	Ответы на вопросы.		

			материала	соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей). Технические требования к качеству ремонта	<b>Уметь:</b> - планировать ремонт мебели (стула, стола, шкафа)	Контроль за действием		
7-8	Планирование работы при ремонте мебели	2	Объяснение нового материала	Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости по ремонту верстаков.	<b>Знать:</b> - виды ремонта мебели. <b>Уметь:</b> - составлять план работы при ремонте верстаков; - составлять дефектную ведомость на ремонт верстаков	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
9-10	Демонтаж поперечного бруска крышек верстаков.	2	Комбинированный	Последовательность разборки крышек верстаков частично или полностью.	<b>Знать:</b> - последовательность разборки крышек верстаков. <b>Уметь:</b> - составлять план работы по разборке крышек верстаков; - выполнять демонтаж поперечного бруска крышек верстаков.	Контроль за действие. Контроль качества		
11-12	Подгонка и вставка поперечных брусков верстаков.	2	Комбинированный	Последовательность подгонки вставок поперечных брусков верстаков. Очистка соединения от старого клея.	<b>Знать:</b> - последовательность подгонки вставок поперечных брусков крышек верстаков. <b>Уметь:</b> - составлять план работы по подгонке и вставке поперечных брусков верстаков; - выполнять подгонку и вставку поперечных брусков верстаков; - выполнять очистку соединения от старого клея.	Контроль за действие. Контроль качества		

13-14	Изготовление вставок для зажимов верстаков.	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ.	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технические требования к качеству работ;</li> <li>- последовательность изготовления вставок для зажимов верстаков.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составлять план работы по изготовлению вставок для зажимов верстаков;</li> <li>- изготавливать вставки для зажимов верстаков.</li> </ul>	Контроль за действие. Контроль качества		
15-16	Замена вставок зажимов верстаков.	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ.	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технические требования к качеству работ;</li> <li>- последовательность замены вставок зажимов верстаков.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составлять план работы по замене вставок зажимов верстаков;</li> <li>- заменять вставки зажимов верстаков.</li> </ul>	Контроль за действие. Контроль качества		
17-18	Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ. Виды ремонта стульев. Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды ремонта стульев.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составлять дефектную ведомость на ремонт стульев;</li> <li>- составлять план работы при ремонте стульев.</li> </ul>	Контроль за действие. Контроль качества		
19-20	Протяжка металлических	2	Комбинированный	Усиление узлов и соединений болтами, металлическими	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правил безопасной работы при</li> </ul>	Контроль за		

	креплений стульев.			уголками. Протяжка металлических креплений стульев	протяжке металлических креплений стульев. <b>Уметь:</b> - выполнять протяжку металлических креплений стульев.	действие. Контроль качества		
21-22	Протяжка металлических креплений парт. Оценка качества выполненной работы	2	Комбинированный	Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Протяжка металлических креплений парт. Оценка качества выполнения ремонта столярных изделий.	<b>Знать:</b> - правил безопасной работы при протяжке металлических креплений парт. <b>Уметь:</b> - выполнять протяжку металлических креплений парт; - оценивать качество выполнения ремонта столярного изделия	Контроль за действием. Контроль качества		
23-24	Безопасность труда во время столярных работ	2	Объяснение нового материала	Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травматизма (неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством). Меры предохранения от травм	<b>Иметь:</b> - представление о значении техники безопасности. <b>Знать:</b> - причины травматизма и меры по его предупреждению. <b>Уметь:</b> определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на каком-либо станке	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
25-26	Предупреждение пожаров	2	Урок-повторение	Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение	<b>Знать:</b> - возможные причины пожаров; - современные огнетушители: виды, правила пользования; - правила пользования пер-	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

				пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре	вичными средствами пожаротушения; - правила и пути эвакуации. <b>Уметь:</b> - пользоваться первичными средствами пожаротушения; - правильно действовать при возникновении пожара			
27-28	Способы соединения деталей в столярных изделиях. Виды гвоздей и их использование	2	Объяснение нового материала	Способы соединения деталей в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, на шипах, комбинированные). Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), их использование. Стандартная длина гвоздя	<b>Знать:</b> - способы соединения деталей в столярных изделиях; - виды гвоздей, сферу их применения. <b>Уметь:</b> - определять вид соединения по образцам или техническим рисункам; - определять вид гвоздя, его длину на глаз.	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
29-30	Виды и назначение шурупов.	2	Объяснение нового материала	Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина шурупа. Распознавание видов шурупов	<b>Знать:</b> - виды шурупов и их назначение. <b>Уметь</b> - распознавать вид шурупов	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
31-32	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	2	Комбинированный	Виды крепежных изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение. Современные виды мебельной фурнитуры.	<b>Знать:</b> - виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры и их назначение; - современные виды мебельной фурнитуры <b>Уметь:</b> - распознавать виды мебельной	Ответы на вопросы		

					фурнитуры и крепежных изделий			
33-34	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	2	Лабораторная работа	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- распознавать виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры</li> </ul>	Оформление результатов лабораторной работы		
<p><b>Практическое повторение (52 часа).</b></p> <p><b><u>ИЗДЕЛИЕ: цветочница</u></b></p>								
35-36	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Построение чертежа полки.	2	Комбинированный	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	<p><b>Знать:</b> детали цветочницы.</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать сборочные чертежи;</li> <li>- строить чертеж полки.</li> </ul>	Ответы на вопросы.		
37-38	Построение чертежей малой и большой задних стенок в двух проекциях.	2	Комбинированный	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	<p><b>Знать:</b> детали цветочницы.</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать сборочные чертежи;</li> <li>- строить чертеж малой задней стенки;</li> <li>- строить чертеж малой задней стенки;</li> </ul>	Контроль за действием.		
39-40	Составление технологической последовательности изготовления	2	Комбинированный	Технология изготовления сборочных единиц.	<p><b>Знать:</b> технологию сборочных единиц цветочницы.</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать чертежи;</li> <li>- составлять технологическую последовательность</li> </ul>	<p>Ответы на вопросы.</p> <p>Контроль за действием</p> <p>Заполнение технологич</p>		

	цветочницы.				изготавливаемых деталей.	еской карты		
40-42	Выпиливание черновых заготовок с заданными размерами:	2	Практическая работа	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей	Контроль за действием. Контроль качества		
43-44	Изготовление чистой заготовки полки	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		
45-46	Изготовление чистой заготовки полки	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> изготавливать чистовую заготовку полки.	Контроль за действием. Контроль качества		
47-48	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		
49-50	Изготовление чистовых заготовок малых задних	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания	Контроль за действием. Контроль качества		

	стенок.			Предупреждение ошибок при строгании.	прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.			
51-52	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.	Контроль за действием. Контроль качества		
53-54	Изготовление чистовой заготовки большой задней стенки.	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		
55-56	Изготовление чистовой заготовки большой задней стенки.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<b>Знать:</b> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <b>Уметь:</b> изготавливать чистовую заготовку большой задней стенки.	Контроль за действием. Контроль качества		
57-58	Разметка полки с двух сторон. Изготовление проушин на полке.	2	Комбинированный	Технические требования к выполнению разметки. Способы разметки деталей. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления. Брак при долблении: виды, предупреждение.	<b>Знать:</b> - технические требования к выполнению разметки - правила работы рейсмусом; - правила ТБ при долблении; -последовательность долбления. <b>Уметь:</b>	Контроль за действием. Контроль качества		

					- выполнять разметку проушин; - изготавливать проушины на полке;			
59-60	Выпиливание закруглений на полке.	2		Пиление выкружной пилой по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Требования к качеству деталей	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - подготавливать пилу к работе; -выпиливать закругления на полке.	Контроль за действием. Контроль качества		
61-62	Обработка кромок полки стамеской.	2	Комбинированный	Приемы обработки криволинейных кромок стамеской. Правила безопасной работы стамеской	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы стамеской. <b>Уметь:</b> - выполнять обработку кромок полки стамеской	Контроль за действием. Контроль качества		
63-64	Обработка кромок полки напильниками.	2	Комбинированный	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	<b>Знать:</b> -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. <b>Уметь:</b> - обрабатывать криволинейные кромки напильником	Контроль за действием. Контроль качества		
65-66	Обработка кромок полки напильниками.	2	Комбинированный	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	<b>Знать:</b> -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. <b>Уметь:</b> - обрабатывать криволинейные кромки напильником	Контроль за действием. Контроль качества		
67-68	Разметка и сверление отверстий.	2	Комбинированный	Инструменты для разметки. Разметка отверстий по заданным размерам. Подготовка	<b>Знать:</b> -правила разметки; - правила безопасной работы	Контроль за действием. Контроль		

				сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	при сверлении. <b>Уметь:</b> -ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий по заданным размерам; - выполнять сверление отверстий на станке.	качества		
69-70	Обработка отверстий напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Комбинированный	Обработка вогнутых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при опиливании. -требования к обрабатываемой поверхности. <b>Уметь:</b> - выполнять опиливание и шлифование вогнутых поверхностей.	Контроль за действием. Контроль качества		
71-72	Разметка и выпиливание закруглений на большой задней стенке.	2	Комбинированный	Разметка закруглений с припуском на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при разметке; правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку и выпиливать закругления.	Контроль за действием. Контроль качества		
73-74	Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Практическая работа	Обработка выпуклых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при опиливании. -требования к обрабатываемой поверхности. <b>Уметь:</b>	Контроль за действием. Контроль качества		

					- выполнять опилование и шлифование выпуклых поверхностей.			
75-76	Разметка и выпиливание закруглений на малых задних стенках.	2	Практическая работа	Разметка закруглений с припуском на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при разметке; - правила безопасной работы при пилении. <b>Уметь:</b> - выполнять разметку и выпиливать закругления на малых задних стенках.	Контроль за действием. Контроль качества		
77-78	Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Практическая работа	Обработка закруглений напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<b>Знать:</b> - правила безопасной работы при опиловании. - требования к обрабатываемой поверхности. <b>Уметь:</b> - выполнять опилование и шлифование закруглений.	Контроль за действием. Контроль качества		
79-80	Подгонка мест соединений. Сборка цветочницы.	2	Практическая работа	Выполнить подгонку мест соединений. Соединить детали цветочницы. Анализ выполненной работы	<b>Знать:</b> - последовательность соединения деталей цветочницы. <b>Уметь:</b> - выполнить подгонку мест соединений; - выполнять соединения; - оценивать качество выполненной работы	Контроль за действием. Контроль качества		
<b>Контрольная работа (2 часа)</b>								
81-82	Тестирование;	2	Контроль-	Последовательность	<b>Знать:</b>	Контроль		

Изготовление столярного угольника согласно чертежа.		ная работа	изготовления столярного угольника.	- правила безопасной работы. <b>Уметь:</b> -изготавливать столярный угольник.	за действием.		
---	--	------------	------------------------------------	---	---------------	--	--

### **Формы оценивания:**

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного обучающегося объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание обучающегося во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
- Уровень физического развития обучающегося.

### **За теоретическую часть:**

**Оценка «5»** ставится обучающемуся, если теоретический материал усвоен в полном объёме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

**Оценка «4»** ставится обучающемуся, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

**Оценка «3»** ставится обучающемуся, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

**Оценка «2»** ставится обучающемуся, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

#### **За практическую работу:**

**Оценка «5»** ставится обучающемуся, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

**Оценка «4»** ставится обучающемуся, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

**Оценка «3»** ставится обучающемуся, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

**Оценка «2»** ставится обучающемуся, если работа не выполнена.

#### **Контроль.**

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения.

## Учебно – методический комплекс

1. Столярное дело 7-8 класс. Б.А.Журавлёв М., «Просвещение» 1989г.

## Литература.

1. «Программа специальных (коррекционных) общеобразовательных школ VIII вида» под редакцией В.В. Воронковой, состав. С.Л.Мирского, Б.А.Журавлёва Сборник 2. – М., 2011 г.
2. Трудовое обучение 5-9 классы «Столярное дело» Развернутое тематическое планирование. Составитель О.В. Павлова, Волгоград. Издательство «Учитель»-2011 год.
3. Поурочные разработки по технологии 7 класс к учебному комплексу под редакцией В.Д. Симоненко. Дерендяев К.Л. ООО «Вако», 2011 г.
4. Современная школа. Уроки технологии 5 – 6 классы, Боровых В,П,, ООО «Планета», 2011 г.
5. С. Л. Мирский « Методика профессионально – трудового обучения во вспомогательной школе», Москва « Просвещение» 1988 г.
6. Э.В. Рихвк Обработка древесины в школьных мастерских.- М.1984 г.
7. Столярное дело 10 – 11 классы специальной (коррекционной) школы VIII вида, Перелетов А.Н., Лебедев П.М., Сековец Л.С., издательский центр «Владос» 2012 г.